

CIRCULO DE ANTIGUOS DEPORTISTAS

«JUAN RAMSAY F.»

Fundado el 22 de Diciembre de 1942

SECRETARIA:

Comunica un acuerdo

Santiago 26 de Junio de 1946

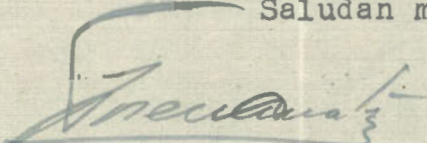
Señor don
CARLOS CASANUEVA
PRESENTE

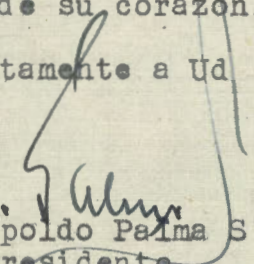
Exmo. Monseñor:

El Círculo de Antiguos Deportistas "Juan Ramsay", en sesión de Directorio de fecha 25 del mes en curso, tomó el acuerdo de enviar a Ud., por nuestro intermedio, las mas sinceras congratulaciones por su feliz retorno a la patria, cumplida la alta y honrosa misión de acompañar a nuestro respetado y querido Cardenal Dr. Don Jose Maria Caro Rodriguez a quien Dios guarde para ventura nuestra por muchos años más.-

Junto con alegrarnos por su vuelta al territorio, hacemos fervientes votos por su ventura personal y de todos aquellos que sean amados de su corazón.-

Saludan muy atentamente a Ud.


Vicente Doren Arrate
Secretario


Leopoldo Palma S
Presidente



ARCHIVO HISTÓRICO
PONTIFICIA
UNIVERSIDAD
CATÓLICA DE CHILE

Tarjeta